

項目	試験方法/ 評価項目		単位	ES-A50NX	ES-A60NX	ES-A70NX	ES-A80NX	ES-A75PB (3)
	特徴		-	標準				PBT融着
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	47	60	75	80	70
		タイプD	〃	8	11	17	22	-
曲げ弾性率	JIS K 7171		MPa	-	-	15	20	-
比重	JIS K 7112		-	0.95	0.98	0.99	1.03	1.00
MFR	ASTM D 1238	190 × 21.2N	g/10min	-	-	-	-	-
		230 × 21.2N	〃	1.0	0.3	3.7	9.2	-
		230 × 49N	〃	-	-	-	-	0.2
引張強さ	JIS K 6251		MPa	6.8	9.4	10.4	10.7	21.8
300%モジュラス	〃		〃	-	-	-	-	3.6
伸び率	〃		%	780	860	870	880	660
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	27	33	41	53	33
反発弾性	JIS K 6255		%	72	71	67	68	36
テーバー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	492	275	295	272	260
圧縮永久ひずみCS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	-	-	-	-	23
		70 × 24hr	〃	53	55	55	53	53
軟化温度	当社法 1			74	81	104	122	90
脆化温度	JIS K 7216			<-60				
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	0.7/1.9	0.8/1.7	0.8/1.3	0.9/1.1	1.1/2.0
成形方法	-		-	射出・押出				
乾燥	-		-	必要(80 ~ 90 × 3 ~ 4時間)				
色調	目視		-	ナチュラル・黒				ナチュラル
融着性	当社法	PP	-	×	×	×	×	×
		ABS	-	○	○	○	○	○
		PC	-	○				
		PET	-	-	-	-	-	-
		AS	-	○	○	○	○	○
		PET-G	-	○	○	○	○	○
		PBT	-	-	-	-	-	○
		POM	-	-	-	-	-	○

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)
- 3 受注生産の対象グレードです。