

良CS ( 70 ) グレード AR-1000シリーズ ( エラストマーAR / スチレン系 )

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-1040	AR-1050	AR-1060
	特徴					
硬さ(HsA)	JIS K 6253A		point	40	50	60
比重	JIS K 7112		-	1.12	1.15	1.15
MFR	ASTM D 1238	230 × 49N	g/10min	1	2	2
引張強さ	JIS K 6251		MPa	4.6	6.1	7.2
300%モジュラス	"		"	3.3	3.8	5.4
伸び率	"		%	420	510	450
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	12	15	17
反発弾性	JIS K 6255		%	47	47	39
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	1029	718	550
圧縮永久歪(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	10	10	12
		70 × 24hr	%	12	12	21
		100 × 24hr	%	23	25	26
軟化温度	当社法			97		128
脆化温度	JIS K 6261			-50 以下		
耐候性	-	-				
成形収縮率	当社法		%	0.4/3.1	0.3/2.8	0.5/2.3
成形方法	-		-	射出/押出		
乾燥	-		-	不要		
色調	目視		-	黒		
融着性	当社法	PP	-			
		ABS	-	×	×	×
		PC	-	×	×	×
		PET	-	×	×	×
		Ny	-	×	×	×
		PBT	-	×	×	×
		POM	-	×	×	×
		PVC	-	×	×	×
難燃性	UL-94		-	HB	HB	HB

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)