

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-1040	AR-1050	AR-1060
	特徴		-	標準		
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	40	50	60
比重	JIS K 7112		-	1.12	1.15	1.15
MFR	ASTM D 1238	230 × 49N	g/10min	1	2	2
引張強さ	JIS K 6251		MPa	4.6	6.1	7.2
300%モジュラス	"		"	3.3	3.8	5.4
伸び率	"		%	420	510	450
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	12	15	17
反発弾性	JIS K 6255		%	47	47	39
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	1029	718	550
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	10	10	12
		70 × 24hr	"	12	12	21
		100 × 24hr	"	23	25	26
軟化温度	当社法 1			97	100	128
脆化温度	JIS K 7216		"	-50 以下		
耐候性	-		-			
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	0.4/3.1	0.3/2.8	0.5/2.3
成形方法	-		-	射出・押出		
乾燥	-		-	不要		
色調	目視		-	黒		
融着性	当社法	PP	-	○	○	○
		ABS	-	×	×	×
		PC	-	×	×	×
		PET	-	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×
		PBT	-	×	×	×
		POM	-	×	×	×
		PVC	-	×	×	×
難燃性	UL-94		-	HB	HB	HB

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)

3 受注生産の対象グレードです。