

耐油・良CS (100) グレード AR-2000シリーズ (エラストマーAR / スチレン系)

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-2020	AR-2040	AR-2060
	特徴					
硬さ(HsA)	JIS K 6253A		point	25	40	60
比重	JIS K 7112		-	0.92	0.93	0.94
MFR	ASTM D 1238	230 × 37.2N	g/10min	17	6	5
引張強さ	JIS K 6251		MPa	5.3	7.2	12.5
300%モジュラス	"		"	0.9	1.4	2.8
伸び率	"		%	810	810	880
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	9	12	22
反発弾性	JIS K 6255		%	58	56	53
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	403	172	24
圧縮永久歪(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	20	19	24
		70 × 24hr	%	30	31	37
		100 × 24hr	%	41	40	44
脆化温度	JIS K 6261			-60 以下		
耐候性	-	-				
成形収縮率	当社法		%	0.8/4.3	1.1/3.3	1.0/2.3
成形方法	-		-	射出/押出		
乾燥	-		-	不要		
色調	目視		-	乳白色		
融着性	当社法	PP	-			
		ABS	-	×	×	×
		PC	-	×	×	×
		PET	-	×	×	×
		Ny	-	×	×	×
		PBT	-	×	×	×
		POM	-	×	×	×
PVC	-	×	×	×		

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)