

バランスグレード AR-2000シリーズ（エラストマーAR /スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-2020	AR-2040 (3)	AR-2060
	特徴		-	標準		
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	25	40	60
比重	JIS K 7112		-	0.92	0.93	0.94
MFR	ASTM D 1238	230 × 37.2N	g/10min	17	6	5
引張強さ	JIS K 6251		MPa	5.3	7.2	12.5
300%モジュラス	〃		〃	0.9	1.4	2.8
伸び率	〃		%	810	810	880
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	9	12	22
反発弾性	JIS K 6255		%	58	56	53
テーバー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	403	172	24
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	20	19	24
		70 × 24hr	〃	30	31	37
		100 × 24hr	〃	41	40	44
軟化温度	当社法 1			90	87	97
脆化温度	JIS K 7216			-60 以下		
耐候性	-		-	○		
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	0.8/4.3	1.1/3.3	1.0/2.3
成形方法	-		-	射出・押出		
乾燥	-		-	不要		
色調	目視		-	ナチュラル		
融着性	当社法	PP	-	○	○	○
		ABS	-	×	×	×
		PC	-	×	×	×
		PET	-	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×
		PBT	-	×	×	×
		POM	-	×	×	×
		PVC	-	×	×	×

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)
3 受注生産の対象グレードです。