

食品・医療グレード AR-800シリーズ（エラストマーAR / スチレン系）

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-815C	AR-830C	AR-840C	AR-850C	AR-860C	AR-875C	AR-885C	AR-897C	AR-HT835	AR-HE864	AR-LG868	
	特徴			標準									高耐熱	高衛生 低溶出	低アウトカス
硬さ(HsA)	JIS K 6253A		point	13	35	44	53	60	75	88	97	35	62	68	
比重	JIS K 7112		-	0.89	0.89	0.88	0.89	0.90	0.89	0.9	0.9	0.89	0.87	0.9	
MFR	ASTM D 1238	190 × 49N	g/10min	-	-	-	-	-	-	-	-	0.5	-	-	
		230 × 37.2N	"	-	-	-	-	-	-	-	-	3	-	N・F	
		230 × 21.2N	"	1	2	1	4	2	3	10	16	-	3	-	
		230 × 49N	"	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.7	
引張強さ	JIS K 6251		MPa	5.5	5.8	8.6	11	11.3	16.1	23.5	27.8	8.1	6.8	13	
300%モジュラス	"		"	0.5	1.1	1.5	2.1	2.4	3.7	6.3	11.6	-	1.3	3.7	
伸び率	"		%	960	900	900	880	820	810	820	1030	880	900	890	
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	6	12	14	17	25	35	51	103	-	30	21	
反発弾性	JIS K 6255		%	66	58	58	56	51	42	41	-	-	-	45	
テーバー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	337(C-17)	45(C-17)	25(C-17)	9(C-17)	32	19	17	-	-	110	-	
圧縮永久歪(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	13	10	16	16	21	24	29	-	10	24	26	
		70 × 24hr	%	28	25	32	32	40	44	49	-	27	65	35	
		100 × 24hr	%	-	65	60	58	56	60	64	-	34	79	41	
軟化温度	当社法		-	69	75	83	87	124	148	-	-	67	104		
脆化温度	JIS K 6261		-	-60 以下											
耐候性	-	-	-												
成形収縮率	当社法		%	0.1/3.7	0.7/2.9	0.6/3.0	0.5/3.3	0.9/1.6	1.0/1.6	1.1/1.5	-	-	0.8/3.4	-	
成形方法	-		-	射出/押出											
乾燥	-		-	不要											
色調	目視		-	半透明									不透明	半透明	
融着性	当社法	PP	-									○			
		ABS	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		PC	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		PET	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		Ny	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		PBT	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		POM	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
PVC	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
難燃性	UL-94		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	HB	

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)