一体成形（極性樹脂）グレード AR-BOシリーズ （エラストマーAR /スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/評価項目		単位	AR-BOIX-35	AR-BOIX-45 (※3)	AR-BOIX-60	AR-BOIX-75	AR-BOIN-65 (N色※3)	AR-BOIC-70	AR-BOEX-60 (※3)	AR-BOEX-75	AR-BOIC-50 (※3)	AR-BOI-HY70 (※3)
	特徴		-	射出用(標準)				ナイロン融着	半透明	押出用(標準)		AS融着	強融着
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	35	45	63	75	65	70	63	80	51	62
比重	JIS K 7112		-	0.98	1.04	1.06	1.15	1.06	0.99	1.05	1.19	1.05	1.06
MFR	ASTM D 1238	190℃×21.2N	g/10min	3.2	0.7	1	2	-	-	-	1	1.8	-
		200℃×49N	〃	-	-	-	-	11	-	0.5	-	-	-
		230℃×21.2N	〃	-	-	-	-	-	4	-	-	-	47
		230℃×49N	〃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
引張強さ	JIS K 6251		MPa	2.7	4.5	8.4	9.5	10.5	5.7	8.8	13.5	12.5	9.6
300%モジュラス	〃		〃	1.6	2.7	4.5	5.4	5.2	4.5	3.9	6.9	2.9	-
伸び率	〃		%	600	440	420	470	550	580	560	550	758	550
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	8	14	32	43	37	34	37	69	41	43
反発弾性	JIS K 6255		%	58	60	59	54	52	50	65	56	53	60
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000回転	mg	916	1710	1826	1233	1338	1223	390	1003	1170	172
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	32	26	20	26	18	22	23	22	19	18
		70℃×24hr	〃	74	62	68	70	57	60	64	72	64	48
		100℃×24hr	〃	82	83	87	87	79	79	86	87	82	70
軟化温度	当社法 ※1		℃	42	55	79	90	90	77	82	99	69	96
脆化温度	JIS K 7216		〃	-60℃以下		-50℃以下			-60℃以下			-60℃以下	-60℃以下
耐候性	-		-	○								-	-
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.2/4.5	0.6/4.6	0.2/3.0	0.3/2.3	0.1/4.1	0.1/2.9	0.1/6.0	0.1/3.8	0.2/1.3	0.3/1.5
成形方法	-		-	射出						押出		射出	
乾燥	-		-	必要（80～90℃×3～4時間）									
色調	目視		-	黒	ナチュラル	ナチュラル・黒			半透明	ナチュラル		半透明	ナチュラル
全光線透過率	JIS K 7361		%	-	-	-	-	-	-	-	-	88	-
ヘーズ	JIS K 7136		〃	-	-	-	-	-	90	-	-	94	-
融着性	当社法	PP	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
		ABS	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PC	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PET	-	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
		PBT	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6Ny(PA)	-	-	-	-	-	○	-	-	-	-	○

		AS	-	○	○	○	○	-	-	-	-	○	○
		POM	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
難燃性	UL-94		-	-	-	-	-	HB	-	-	-	-	-

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ビカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです。