

難燃性	UL-94	-	-	-	-	-	HB	-	-	-	-	-
-----	-------	---	---	---	---	---	----	---	---	---	---	---

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)