

		6Ny(PA)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		AS	-					-	-	-	-		-
		POM	-	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
難燃性	UL-94		-	-	-	-	-	HB	-	-	-	-	-

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

表中の数値は予告なく変更する場合があります。

弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm x 126mm x 2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)
- 3 受注生産の対象グレードです。