

制振グレード AR-DMシリーズ（エラストマーAR / スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-S-4424	AR-DM-30	AR-DM-50	AR-DM-70
	特徴			-	( 3)	( 3)	( 3)
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	40	31	48	70
比重	JIS K 7112		-	1.08	1.2	1.15	1.22
MFR	ASTM D 1238	230 × 21.2N	g/10min	1	5	1	1
引張強さ	JIS K 6251		MPa	4	3	5	8
伸び率	"		%	440	475	370	354
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	18	13	20	36
反発弾性	JIS K 6255		%	46	10	14	10
デーバー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	996	-	462	81
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	10	-	-	-
		70 × 24hr	"	39	24	17	16
		100 × 24hr	"	53	22	23	20
軟化温度	当社法 1			76	98	100	121
脆化温度	JIS K 7216			-54	-36	-34	-10
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	0.7 / 4.1	0.7 / 2.2	0.8 / 1.6	0.5 / 1.0
成形方法	-		-	射出・押出			
乾燥	-		-	不要			
色調	目視		-	黒	ナチュラル		
融着性	当社法	PP	-				
		ABS	-	×	×	×	×
		PC	-	×	×	×	×
		PET	-	×	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×	×
		PBT	-	×	×	×	×
		POM	-	×	×	×	×
		PVC	-	×	×	×	×
tan (23 )	当社法			0.25	0.5	0.5	0.5
難熱性	UL-94		-	HB相当	HB相当	HB相当	HB相当

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

表中の数値は予告なく変更する場合があります。

弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)

3 受注生産の対象グレードです。