導電グレード AR-ELシリーズ （エラストマーAR /スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-EL2-D30B	AR-EL4-75B (※3)	AR-EL9-80N (※3)
	特徴		-	高導電		帯電防止
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	78	75	83
比重	JIS K 7112		-	1.13	1.1	1.03
MFR	ASTM D 1238	200℃×49N	g/10min	-	-	14
		230℃×49N	〃	0.1	0.1	-
引張強さ	JIS K 6251		MPa	7	12	14.1
300%モジュラス	〃		〃	5.5	8	4.1
伸び率	〃		%	500	650	780
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	27	55	41
反発弾性	JIS K 6255		%	22	43	43
デーバー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000回転	mg	8	178	17
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	25	19	20
		70℃×24hr		95	94	80
		100℃×24hr		-	-	100
軟化温度	当社法 ※1		℃	101	97	119
脆化温度	JIS K 7216		℃	-60℃以下		
耐候性	-		-	◎		○
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.8/0.9	1.0/1.7	0.7/1.1
成形方法	-		-	押出	射出	射出
乾燥	-		-	不要		
色調	目視		-	黒	黒	ナチュラル
表面抵抗率	JIS K 7194 (※EL9 は 6271)		Ω	2.00E+02	4.00E+02	2.00E+09
体積抵抗率	JIS K 7194		Ω・cm	4.00E+01	2.00E+02	6.44E+07

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ビカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです。