

フィルムグレード AR-FLシリーズ（エラストマーAR / スチレン系）

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-FL-60	AR-FL-75	AR-FL-85
	特徴			低硬度	高伸縮	良成形性
硬さ(HsA)	JIS K 6253A		point	60	73	86
比重	JIS K 7112		-	0.89	0.9	0.9
MFR	ASTM D 1238	191 × 21.2N	g/10min	27	5	17
引張強さ	JIS K 6251		MPa	6.4	12	8.1
300%モジュラス	"		"	3.1	4.4	4.4
伸び率	"		%	550	730	680
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	24	42	32
反発弾性	JIS K 6255		%	48	36	38
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	471	199	316
圧縮永久歪(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	25	19	20
		70 × 24hr	%	95	94	80
		100 × 24hr	%	-	-	100
軟化温度	当社法			63	80	84
脆化温度	JIS K 6261			-50 以下		-60 以下
耐候性	-	-				
成形収縮率	当社法		%	0.8/1.6	0.6/1.9	1.2/1.7
成形方法	-		-	射出/フィルム成形		
乾燥	-		-	不要		
融着性	当社法	PP	-			
		ABS	-	×	×	×
		PC	-	×	×	×
		PET	-	×	×	×
		Ny	-	×	×	×
		PBT	-	×	×	×
		POM	-	×	×	×
		PVC	-	×	×	×

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)