

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-FL-60	AR-FL-75	AR-FL-85
	特徴		-	低硬度	高伸縮	(※3) 良成形性
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	60	73	86
比重	JIS K 7112		-	0.89	0.9	0.9
MFR	ASTM D 1238	190℃×21.2N	g/10min	27	5	17
引張強さ	JIS K 6251		MPa	6.4	12	8.1
300%モジュラス	〃		〃	3.1	4.4	4.4
伸び率	〃		%	550	730	680
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	24	42	32
反発弾性	JIS K 6255		%	48	36	38
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000回転	mg	471	199	316
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	25	19	20
		70℃×24hr	〃	95	94	80
		100℃×24hr	〃	-	-	100
軟化温度	当社法 ※1		℃	63	80	84
脆化温度	JIS K 7216		〃	-50℃以下		-60℃以下
耐候性	-		-	○		
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.8/1.6	0.6/1.9	1.2/1.7
成形方法	-		-	フィルム成形・射出		
乾燥	-		-	不要		
色調	目視		-	透明		半透明
ヘーズ	JIS K 7136		%	18	49	74
融着性	当社法	PP	-	○	○	○
		ABS	-	×	×	×
		PC	-	×	×	×
		PET	-	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×
		PBT	-	×	×	×
		POM	-	×	×	×
		PVC	-	×	×	×

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁じいたします。
※1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)

※3 受注生産の対象グレードです。