

ガスバリアグレード AR-GBシリーズ (エラストマーAR / スチレン系)

項目	試験方法 / 評価項目		単位	AR-GB-32	AR-GB-50	AR-GB-40	AR-GB-75NX
	特徴			低硬度・ 高ガスバリア	高ガスバリア	透明	標準
硬さ(HsA)	JIS K 6253A		point	32	50	42	76
比重	JIS K 7112		-	1	1.05	1	0.96
MFR	ASTM D 1238	230 × 37.2N	g/10min	-	-	8.3	-
		230 × 49N	"	2.1	0.9	-	5.4
引張強さ	JIS K 6251		MPa	3.8	3.4	11.5	11.6
300%モジュラス	"		"	1.9	2.4	1.4	5.3
伸び率	"		%	600	490	690	650
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	14	19	21	44
圧縮永久歪(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	9	16	31	-
		70 × 24hr	%	19	21	90	68
		100 × 24hr	%	-	25	-	-
		120 × 24hr	%	36	29	96	-
脆化温度	JIS K 6261			-60 以下			
成形方法	-		-	射出/押出			
乾燥	-		-	不要			
色調	目視		-	乳白色		透明	白色
融着性	当社法	PP	-				
		ABS	-	×	×	×	×
		PC	-	×	×	×	×
		PET	-	×	×	×	×
		Ny	-	×	×	×	×
		PBT	-	×	×	×	×
		POM	-	×	×	×	×
PVC	-	×	×	×	×		
酸素透過係数	JIS K 7126		$\times 10^{-16}$ mol・m/m <sup>2</sup> ・s・Pa	0.6	5.9	2.4	8.1
透湿度	JIS Z 0208		g/m <sup>2</sup> ・24hr	1.6	0.6	0.9	-

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)