

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-GB-40	AR-GB-75NY
	特徴				
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	42	73
比重	JIS K 7112		-	1	0.95
MFR	ASTM D 1238	230 × 37.2N	g/10min	8.3	-
		230 × 49N	〃	-	6.2
引張強さ	JIS K 6251		MPa	11.5	11.8
300%モジュラス	〃		〃	1.4	4.8
伸び率	〃		%	690	690
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	21	47
反発弾性	JIS K 6255		%	13	22
デーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	302	47
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	31	28
		70 × 24hr	〃	90	79
		100 × 24hr	〃	-	87
		120 × 24hr	〃	96	87
軟化温度	当社法 1			89	95
脆化温度	JIS K 7216			-60 以下	-55
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	1.1/2.5	0.8/1.2
成形方法	-		-	射出・押出	射出・押出
乾燥	-		-	不要	不要
色調	目視		-	透明	ナチュラル
ヘーズ	JIS K 7136		%	69	-
酸素透過係数	JIS K 7126		× 10 ⁻¹⁶ mol・m/m2・s・Pa	2.4	11.3
透湿度	JIS Z 0208		g/m2・24hr	0.9	1.9

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)
3 受注生産の対象グレードです。