ノンオイルグレード AR-NKシリーズ （エラストマーAR /スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-NK-80
	特徴		-	低移行性
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	80
比重	JIS K 7112		-	0.9
MFR	ASTM D 1238	230℃×21.2N	g/10min	12
引張強さ	JIS K 6251		MPa	17.2
300%モジュラス	〃		〃	5.2
伸び率	〃		%	780
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	50
反発弾性	JIS K 6255		%	32
デーバー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000回転	mg	81
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	22
		70℃×24hr		86
軟化温度	当社法 ※1		℃	96
脆化温度	JIS K 7216		℃	-60℃以下
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.3/1.1
成形方法	-		-	射出・押出
乾燥	-		-	不要
色調	目視		-	透明
ヘーズ	JIS K 7136		%	26
融着性	当社法	PP	-	○
		ABS	-	×
		PC	-	×
		PET	-	×
		6Ny(PA)	-	×
		PBT	-	×
		POM	-	×
		PVC	-	×

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ビカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです。