

透明・低硬度グレード AR-SCシリーズ（エラストマーAR /スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	AR-SC-0	AR-SC-5	AR-SC-15	AR-SC-30	AR-SC-45	AR-SC-65	AR-SC-75	AR-SC-94
	特徴		-	標準							高硬度
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	0(E11)	3(E22)	13	23	41	60	73	94
比重	JIS K 7112		-	0.86	0.89	0.89	0.89	0.89	0.9	0.9	0.9
MFR	ASTM D 1238	125℃×21.2N	g/10min	8	-	-	-	-	-	-	-
		150℃×21.2N	//	-	14	11	16	-	-	-	-
		190℃×21.2N	//	>100	-	-	-	24	15	10	5.0
引張強さ	JIS K 6251		MPa	1.3	2.4	3.5	3.7	6.8	8.7	10.1	15.1
300%モジュラス	//		//	0.1	0.2	0.5	0.8	2.4	3.4	4.6	10.6
伸び率	//		%	1180	1060	1190	680	600	680	670	730
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	5	6	8	9	24	40	48	102
反発弾性	JIS K 6255		%	63	76	77	77	71	56	53	31
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000 回転	mg	-	-	-	-	420	296	175	175
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	9	19	44	35	24	23	22	38
		70℃×24hr	//	100	100	100	100	100	99	95	68
軟化温度	当社法 ※1		℃	-	-	-	-	55	66	77	142
脆化温度	JIS K 7216		//	-60℃以下							-40℃以下
耐候性	-		-	○							
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.1/5.7	0.3/6.3	0.1/7.2	0.3/1.8	1.0/1.8	1.2/1.9	1.1/1.9	0.3/0.4
成形方法	-		-	射出・押出							
乾燥	-		-	不要							
色調	目視		-	透明							
全光線透過率	JIS K 7361		%	91	91	90	90	89	-	-	85
ヘーズ	JIS K 7136		//	7	7	7	8	7	25	20	20
融着性	当社法	PP	-	○	○	○	○	○	○	○	○
		ABS	-	×	×	×	×	×	×	×	×
		PC	-	×	×	×	×	×	×	×	×
		PET	-	×	×	×	×	×	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×	×	×	×	×	×
		PBT	-	×	×	×	×	×	×	×	×
		POM	-	×	×	×	×	×	×	×	×
		PVC	-	×	×	×	×	×	×	×	×

融点	当社法(DSC)	-	-	-	-	-	-	-	165
----	----------	---	---	---	---	---	---	---	-----

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです。