

項目	試験方法/ 評価項目		単位	M0265	AR-CH-M0150
	特徴			高熱伝導シート	射出成形用ペレット
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	45	40
比重	JIS K 7112		-	2.1	1.8
引張強さ	JIS K 6251		MPa	≦1	≦1
伸び率	〃		%	700	600
難熱性	UL-94		-	V-2	V-0相当
熱伝導率	キセノンフラッシュ法	厚み方向	W/m・K	1.8	1
絶縁破壊強度	JIS K 6249		kV/mm	22	18
シートサイズ	-		mm	310×405	-
厚さ	-		〃	0.5	-

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです。