

硬質 / 導電グレード Eシリーズ ( エステラル ESTERAR / ポリエステル系 )

アロン化成株式会社

項目	試験方法 / 評価項目		単位	E-D27N	E-D42N	E-D53N	E-D45CD ( 3 )
	特徴						
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	76	95	98	95
		タイプD	"	22	38	50	45
曲げ弾性率	JIS K 7171		MPa	17	79	183	-
比重	JIS K 7112		-	1.06	1.13	1.18	1.18
MFR	ASTM D 1238	180 × 21.2N	g/10min	9.9	-	-	-
		190 × 21.2N	"	-	5.7	-	-
		210 × 21.2N	"	-	-	14.9	-
		230 × 49N	"	-	-	-	8
引張強さ	JIS K 6251		MPa	17.6	18.6	28.6	13.0
300%モジュラス	"		"	-	-	-	12.9
伸び率	"		%	970	960	800	400
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	65	113	136	98
反発弾性	JIS K 6255		%	70	70	62	55
テーバー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	105	92	104	114
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	70 × 24hr	%	62	46	50	48
軟化温度	当社法 1			112	163	190	-
脆化温度	JIS K 7216			<-60			
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	0.6/0.5	1.1/1.0	1.2/1.2	1.2/1.3
成形方法	-		-	射出・押出			
乾燥	-		-	必要(80 ~ 90 × 3 ~ 4時間)			
色調	目視		-	ナチュラル・黒			
融着性	当社法	PP	-	×	×	×	×
		ABS	-	-	-	-	-
		PC	-	-	-	-	-
		PET	-	-	-	-	-
		6Ny(PA)	-	-	-	-	-
		PBT	-	-	-	-	-
		POM	-	-	-	-	-
体積抵抗率	JIS K 6911		・ cm	-	-	-	1.09E+01

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。  
 表中の数値は予告なく変更する場合があります。  
 弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40 、冷却時間40sec)
- 3 受注生産の対象グレードです。