

高耐熱グレード EAシリーズ（エステルール ESTERAR / ポリエステル系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	EA-A55N	EA-A70CR	EA-A80CR
	特徴			(開発品)	(3)	(3)
				高耐熱(良圧縮永久歪)		
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	55	67	76
比重	JIS K 7112		-	1.14	1.12	1.13
MFR	ASTM D 1238	230 × 98N	g/10min	1	0.5	1.7
引張強さ	JIS K 6251		MPa	4.4	5.4	7.1
伸び率	"		%	720	210	240
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	34	23	36
反発弾性	JIS K 6255		%	20	35	36
テーバー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	52	357	295
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	70 × 24hr	%	40	28	35
		120 × 24hr	"	42	34	40
		150 × 24hr	"	47	45	51
軟化温度	当社法 1			96	186	193
脆化温度	JIS K 7216			-20	-44	-47
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	1.8 / 4.3	1.5 / 3.6	1.4 / 3.0
成形方法	-		-	射出・押出		
難燃性	UL-94		-	HB相当		
乾燥	-			必要(80~90 × 3~4時間)		
色調	目視		-	ナチュラル		

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

表中の数値は予告なく変更する場合があります。

弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)

3 受注生産の対象グレードです。