高耐摩耗グレード Sシリーズ （エステラール ESTERAR /ポリエステル系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/評価項目		単位	ES-A50S1	ES-A70S1	E-D27S1	E-D53S1
	特徴		-	高耐摩耗			
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	48	75	80	97
		タイプD	〃	11	21	23	49
比重	JIS K 7112		-	0.96	0.99	1.07	1.18
MFR	ASTM D 1238	170℃×21.2N	g/10min	-	-	1	-
		210℃×21.2N	〃	-	-	-	8
		230℃×21.2N	〃	1.8	6.9	-	-
引張強さ	JIS K 6251		MPa	5.2	6.7	22	22
伸び率	〃		%	750	760	1050	730
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	22	42	76	119
反発弾性	JIS K 6255		%	71	65	71	58
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000回転	mg	83	23	2	8
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	17	23	26	12
		70℃×24hr		50	50	56	52
		100℃×24hr		64	59	70	60
軟化温度	当社法 ※1		℃	70	106	111	189
脆化温度	JIS K 7216		℃	<-60			
成形収縮率(垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.0 / 2.7	0.5 / 1.3	0.2 / 0.4	1.4 / 1.4
成形方法	-		-	射出・押出			
乾燥	-		-	必要(80～90℃×3～4時間)			
色調	目視		-	ナチュラル			
融着性	当社法	PP	-	×	×	×	×
		ABS	-	○	○	△	×
		PC	-	○	○	○	○

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ビカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです