

低比重・半透明グレード Tシリーズ（アロストマー / スチレン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	T-A40NT	T-A50NT	T-A60NT	T-A70NT	T-A80NT	T-A90NT
	特徴								
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	40	53	59	70	80	85
		タイプD	"	-	-	-	-	-	27
比重	JIS K 7112		-	0.89	0.89	0.89	0.89	0.89	0.90
MFR	ASTM D 1238	230 × 37.3N	g/10min	3.6	7.8	1.1	3.7	12	3.5
引張強さ	JIS K 6251		MPa	8.3	11.7	12.4	16.5	19.3	22.2
伸び率	"		%	910	920	850	860	870	890
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	16	22	24	31	42	53
反発弾性	JIS K 6255		%	57	54	54	48	43	38
デーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回転	mg	105	122	6	26	27	19
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	13	16	21	25	27	35
		70 × 24hr	"	33	34	39	46	48	55
		100 × 24hr	"	54	58	62	60	62	63
軟化温度	当社法 1			66	78	92	113	133	144
脆化温度	JIS K 7216		"	<-60					
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	0.6/3.0	0.6/2.7	0.6/2.1	0.9/2.0	0.8/1.6	0.8/1.4
成形方法	-		-	射出成形					
乾燥	-		-	不要					
色調	目視		-	半透明					
ヘーズ	JIS K 7136		%	66	75	83	82	87	92
融着性	当社法	PP	-						
		ABS	-	×	×	×	×	×	×
		PC	-	×	×	×	×	×	×
		PET	-	×	×	×	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×	×	×	×
		PBT	-	×	×	×	×	×	×
		POM	-	×	×	×	×	×	×

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

表中の数値は予告なく変更する場合があります。

弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁じます。

- 1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
- 2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)
- 3 受注生産の対象グレードです。