

項目	試験方法/ 評価項目		単位	TF-A30NT	TF-A40NT	TF-A50NT	TF-A60NT	TF-A70NT	TF-A80NT	TF-A90NT
	特徴		-	良成形性						
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	28	43	50	63	70	80	88
		タイプD	//	-	-	-	-	-	-	29
比重	JIS K 7112		-	0.98	0.98	1.00	1.00	1.01	1.01	1.01
MFR	ASTM D 1238	230℃×37.3N	g/10min	25	5.5	4.8	3.3	2.5	9.1	3.8
引張強さ	JIS K 6251		MPa	4.8	6.7	7.7	9.8	11.6	13.7	15.6
伸び率	JIS K 6251		%	920	830	860	800	810	770	760
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	11	16	18	24	29	39	52
反発弾性	JIS K 6255		%	58	57	55	51	47	41	36
テーパー摩耗	JIS K 6264	H22×9.8N×1000回転	mg	980	757	192	199	16	18	43
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23℃×24hr	%	10	14	16	20	24	26	34
		70℃×24hr	%	27	33	34	34	41	48	53
		100℃×24hr	%	58	59	58	58	60	61	64
軟化温度	当社法 ※1		℃	71	73	86	95	117	139	147
脆化温度	JIS K 7216		℃	<-60	<-60	<-60	<-60	<-60	<-60	<-60
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 ※2		%	0.4/3.0	0.6/3.1	0.6/2.0	0.6/2.0	0.8/1.9	0.8/1.6	0.9/1.6
成形方法	-		-	射出・押出						
乾燥	-		-	不要						
色調	目視		-	ナチュラル・黒						
難燃性	UL-94		-	HB相当						

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。
表中の数値は予告なく変更する場合があります。
弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。
※1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50℃/hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。
※2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm×126mm×2mm)を成形した。(金型温度40℃、冷却時間40sec)
※3 受注生産の対象グレードです。