

着色・低比重グレード VPシリーズ（アーバス/オレフィン系）

アロン化成株式会社

項目	試験方法/ 評価項目		単位	VP-A60NT	VP-A70NT	VP-A70ET	VP-A80ET	VP-A90ET	VP-D45ET	VP-D36HT
	特徴									
硬さ	JIS K 6253	タイプA	point	60	73	70	81	94	97	96
		タイプD	"	-	-	-	-	38	48	37
比重	JIS K 7112		-	0.88	0.88	0.88	0.89	0.89	0.89	0.89
MFR	ASTM D 1238	230 × 49N	g/10min	1	0.2	1	1	2	2	84
引張強さ	JIS K 6251		MPa	4.8	6.2	7.0	8.3	14.5	19.5	9.0
伸び率	"		%	540	440	520	610	710	830	470
引裂強さ	JIS K 6252		kN/m	25	34	34	51	84	108	77
反発弾性	JIS K 6255		%	50	52	47	45	40	40	39
デーパー摩耗	JIS K 6264	H22 × 9.8N × 1000回 転	mg	77	296	204	102	123	108	157
圧縮永久ひずみ(CS)	JIS K 6262	23 × 24hr	%	36	32	38	35	測定不能	測定不能	測定不能
		70 × 24hr	"	40	36	40	48	59	58	75
		100 × 24hr	"	43	31	41	47	66	68	79
軟化温度	当社法 1			105	123	127	131	158	162	151
脆化温度	JIS K 7216		"			<-60			-45	-40
成形収縮率 (垂直方向/流動方向)	当社法 2		%	1.1/1.6	1.3/1.7	1.3/1.8	1.1/1.4	1.1/1.5	1.0/1.4	1.1/1.2
成形方法	-		-							射出
乾燥	-		-							不要
色調	目視		-							ナチュラル・黒
融着性	当社法	PP	-							
		ABS	-	×	×	×	×	×	×	×
		PC	-	×	×	×	×	×	×	×
		PET	-	×	×	×	×	×	×	×
		6Ny(PA)	-	×	×	×	×	×	×	×
		PBT	-	×	×	×	×	×	×	×
		POM	-	×	×	×	×	×	×	×

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

表中の数値は予告なく変更する場合があります。

弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)

3 受注生産の対象グレードです。