

着色・低比重グレード VPシリーズ（アーバス/オレフィン系）

アロン化成株式会社

| 項目 | 試験方法/ 評価項目 | | 単位 | VP-A60NT | VP-A70NT | VP-A70ET | VP-A80ET | VP-A90ET | VP-D45ET | VP-D36HT |
|----------------------|---------------|-------------------------|---------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | 特徴 | | | | | | | | | |
| 硬さ | JIS K 6253 | タイプA | point | 60 | 73 | 70 | 81 | 94 | 97 | 96 |
| | | タイプD | " | - | - | - | - | 38 | 48 | 37 |
| 比重 | JIS K 7112 | | - | 0.88 | 0.88 | 0.88 | 0.89 | 0.89 | 0.89 | 0.89 |
| MFR | ASTM D 1238 | 230 × 49N | g/10min | 1 | 0.2 | 1 | 1 | 2 | 2 | 84 |
| 引張強さ | JIS K 6251 | | MPa | 4.8 | 6.2 | 7.0 | 8.3 | 14.5 | 19.5 | 9.0 |
| 伸び率 | " | | % | 540 | 440 | 520 | 610 | 710 | 830 | 470 |
| 引裂強さ | JIS K 6252 | | kN/m | 25 | 34 | 34 | 51 | 84 | 108 | 77 |
| 反発弾性 | JIS K 6255 | | % | 50 | 52 | 47 | 45 | 40 | 40 | 39 |
| デーパー摩耗 | JIS K 6264 | H22 × 9.8N × 1000回 転 | mg | 77 | 296 | 204 | 102 | 123 | 108 | 157 |
| 圧縮永久ひずみ(CS) | JIS K 6262 | 23 × 24hr | % | 36 | 32 | 38 | 35 | 測定不能 | 測定不能 | 測定不能 |
| | | 70 × 24hr | " | 40 | 36 | 40 | 48 | 59 | 58 | 75 |
| | | 100 × 24hr | " | 43 | 31 | 41 | 47 | 66 | 68 | 79 |
| 軟化温度 | 当社法 1 | | | 105 | 123 | 127 | 131 | 158 | 162 | 151 |
| 脆化温度 | JIS K 7216 | | " | | | <-60 | | | -45 | -40 |
| 成形収縮率 (垂直方向/流動方向) | 当社法 2 | | % | 1.1/1.6 | 1.3/1.7 | 1.3/1.8 | 1.1/1.4 | 1.1/1.5 | 1.0/1.4 | 1.1/1.2 |
| 成形方法 | - | | - | | | | | | | 射出 |
| 乾燥 | - | | - | | | | | | | 不要 |
| 色調 | 目視 | | - | | | | | | | ナチュラル・黒 |
| 融着性 | 当社法 | PP | - | | | | | | | |
| | | ABS | - | × | × | × | × | × | × | × |
| | | PC | - | × | × | × | × | × | × | × |
| | | PET | - | × | × | × | × | × | × | × |
| | | 6Ny(PA) | - | × | × | × | × | × | × | × |
| | | PBT | - | × | × | × | × | × | × | × |
| | | POM | - | × | × | × | × | × | × | × |

表中の数値は代表値であり、保証値ではありません。

表中の数値は予告なく変更する場合があります。

弊社の承諾なく、本情報を転載することは禁止いたします。

1 軟化温度の測定方法：ピカット軟化温度(昇温速度は50 /hr、荷重は2.5N、針1mmを侵入時の温度)を求めた。

2 成形収縮率：フィルムゲートのシート(126mm × 126mm × 2mm)を成形した。(金型温度40、冷却時間40sec)

3 受注生産の対象グレードです。