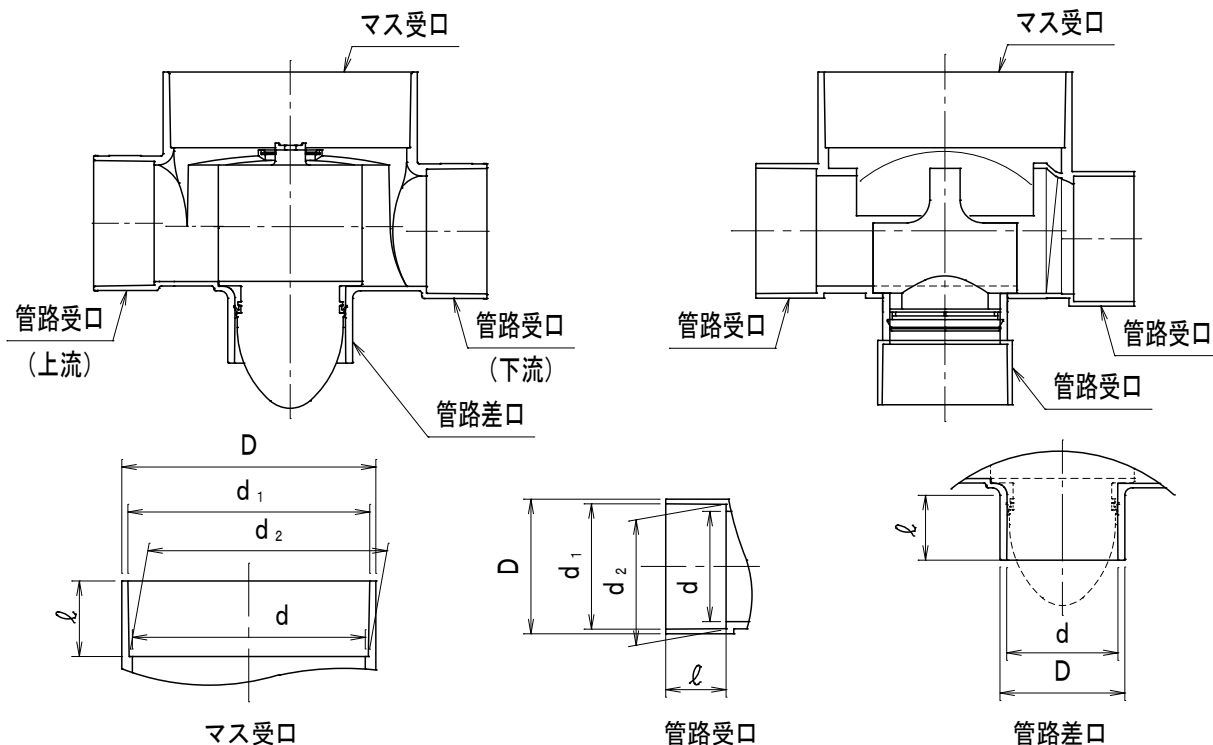


品 名	切替マス 受口・差口共通寸法
略 号	

ESC-T VP 100×150P-300  
ESC-T VP 150×150P-300

ESC-T VP 200-350



マス受口共通寸法

(単位: mm)

受口の 呼び径	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		ℓ		d	D
	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	(参考)	基本寸法
300	319.8	±0.7	316.2	±0.7	100	±2	308	336
350	373.0	±0.7	369.0	±0.7	168	-0	347	392

備考1. d<sub>1</sub>、d<sub>2</sub>、d及びDは直角2方向以上の測定値の平均値とする。

管路受口共通寸法

(単位: mm)

受口の 呼び径	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>		ℓ		d		D
	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差	基本寸法	許容差 (参考)	
100 (上流)	114.8	±0.4	113.2	±0.4	50	±2	107	—	124
100 (下流)	114.55	$\begin{smallmatrix} +0.30 \\ -0.20 \end{smallmatrix}$	113.55	$\begin{smallmatrix} +0.15 \\ -0.30 \end{smallmatrix}$	50	±2	98.8	±1.0	124
150 (上流)	166.1	±0.5	163.9	±0.5	80	±2	154	—	178
150 (下流)	165.85	$\begin{smallmatrix} +0.40 \\ -0.30 \end{smallmatrix}$	164.25	$\begin{smallmatrix} +0.25 \\ -0.40 \end{smallmatrix}$	80	±2	145.8	±1.3	178
200	217.30	±0.55	214.70	±0.55	105	-0	194	-0	227

備考1. d<sub>1</sub>、d<sub>2</sub>、d及びDは直角2方向以上の測定値の平均値とする。

2. 100 (上流)、150 (上流)のd寸法は参考値とする。

管路差口共通寸法

(単位: mm)

差口の 呼び径	D		d	ℓ	
	基本寸法	許容差	(参考)	基本寸法	許容差
150	165	±0.5	146	80	±2

備考1. Dは直角2方向以上の測定値の平均値とする。

品 名	切替マス 受口・差口共通寸法	年 月 日	2016.12.06
略 号		図 番	73-CA-A0001-3
アロン化成株式会社			