

ANボンド

ANボンド

種類	コード	価格	梱包
1kg	5 299250 -	3,600	12

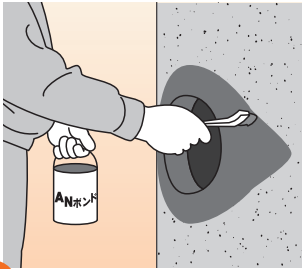
ノガワケミカル(株)製

取付1箇所当たりの塗布量(参考)

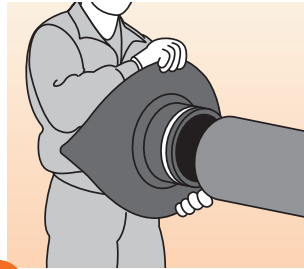
単位: g/箇所

管種	サイズ	100	125	150	200	250	300	350	400
塩化ビニル管	100	100	125	170	170	170	250	335	335
ヒューム管	-	-	170	170	250	-	-	-	-
陶管	-	-	-	170	250	-	-	-	-

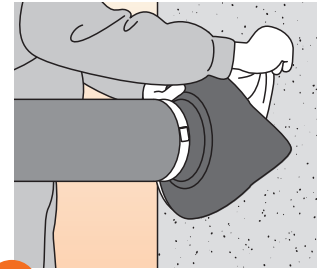
● AN ジョイントの施工手順 ●



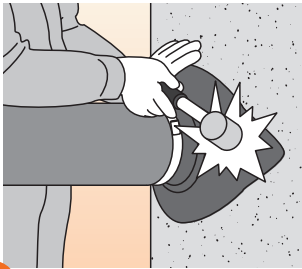
1 マンホール削孔部および取付管の取付位置付近を清掃します。(塗布面を乾いた状態にしてください。)塗布範囲に印を付け、刷毛・ブラシ等でムラ無くANボンドを塗布します。



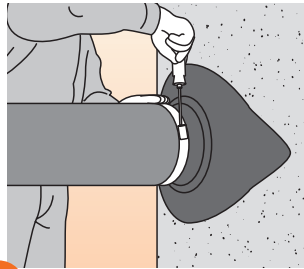
2 保護フィルムを付けたままで、ホースバンドとANジョイント本体を取付管に通します。取付管とANジョイントの接合位置を決定し、ホースバンドを仮締めします。



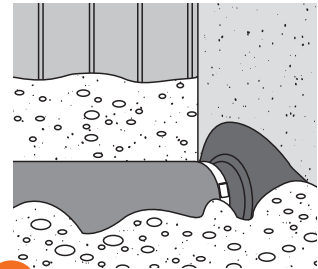
3 ANボンドの適度な乾燥度(粘着はあるが指に付かない状態が目安、塗布後5~10分位)を確認して、ANジョイントをマンホールに押し当てながら、保護フィルムを剥がして貼り付けます。(保護フィルムは、分割された中央から剥がし始めるようにしてください。)



4 ゴムハンマー等で接着部を内側から外側方向へ全面を叩いて圧着します。特に取付管下側と外周端部は、叩きもれが無いよう注意してください。



5 取付管に土等の付着が無いことを確認して、ホースバンドを取付溝に締め付けて固定します。(ボックスドライバーサイズ: 8mm)



6 マンホール内側から削孔部の取付管との隙間に、モルタル仕上げしろを残してANジョイント充填材を挿入した後、目地モルタルを充填して仕上げてください。

